

*Alternative*

МЕБЕЛЬНЫЕ ПЛИТЫ

**ЛАКИРОВАННЫЕ  
ПЛИТЫ**

# ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА

УФ-ЛУЧИ



- УФ-ЛАК
- ПРАЙМЕР
- МЕЛАМИНОВАЯ ПЛЕНКА
- ОСНОВА
- МЕЛАМИНОВАЯ ПЛЕНКА



# ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

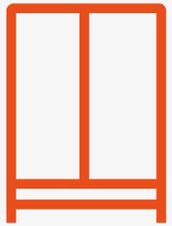
[www.dspnd.ru](http://www.dspnd.ru)



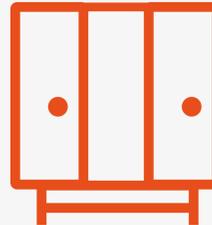
ФАСАДЫ



ПОЛКИ



КОРПУС



РАЗДВИЖНЫЕ  
СИСТЕМЫ



РАБОЧИЕ  
ПОВЕРХНОСТИ



СТЕНОВЫЕ  
ПАНЕЛИ



**КУХНИ**

**СПАЛЬНИ  
ГОСТИННЫЕ**



**ВАННЫЕ  
СИСТЕМЫ  
ХРАНЕНИЯ**



**ОФИС  
ТОРГОВО-  
ВЫСТАВОЧНЫЕ  
ПОМЕЩЕНИЯ**



# СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРОДУКТА

[www.dspnd.ru](http://www.dspnd.ru)

СТЕПЕНЬ БЛЕСКА

**95 глосс**

ОСНОВЫ И ТОЛЩИНЫ

- **ДСП** / 10, 16, 18 мм /
- **ВДСП** / 16 и 18 мм /
- **МДФ** / 10, 16, 18 мм /

УПАКОВКА

**10 / 20** штук в пачке

ФОРМАТ

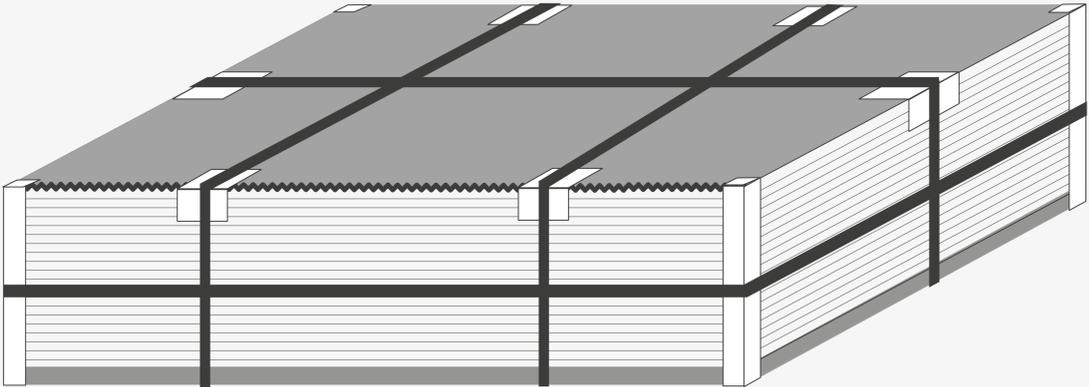
**2440 | 1220**

**2440 | 910**

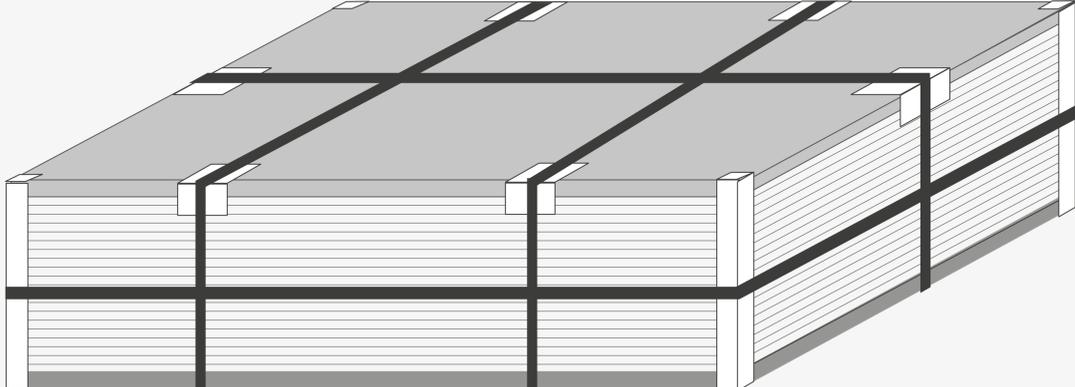
**2440 | 600**

# СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРОДУКТА

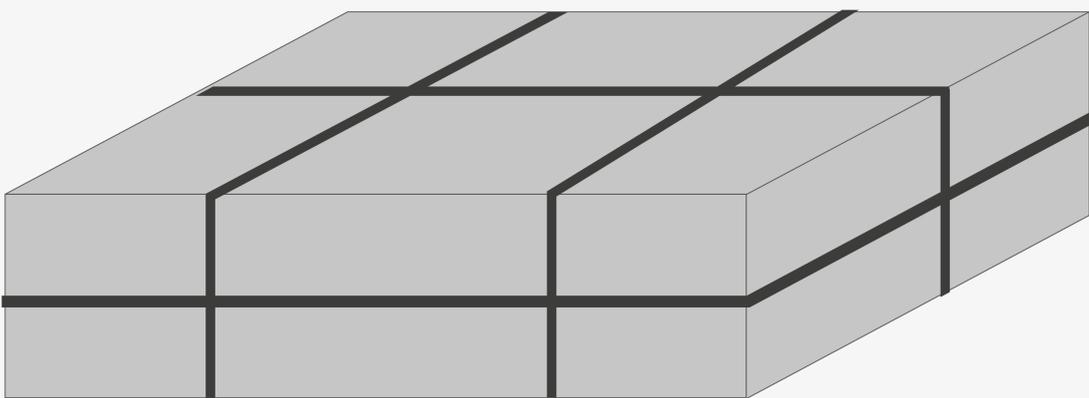
[www.dspnd.ru](http://www.dspnd.ru)



СТАНДАРТ



СТАНДАРТ +



ПРЕМИУМ

**10/20 ШТ** ЛИСТОВ  
в паллете

# СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА

[www.dspnd.ru](http://www.dspnd.ru)



# РЕШЕНИЯ ДЛЯ КРОМЛЕНИЯ ПЛИТ

[www.dspnd.ru](http://www.dspnd.ru)



 **Hranipex**

 **REHAU®**  
Unlimited Polymer Solutions

**DÖLLKEN**  
W E I M A R

 **REHAU®**  
Unlimited Polymer Solutions

**DÖLLKEN**  
W E I M A R

# ХРАНЕНИЕ МАТЕРИАЛА



ХРАНИТЬ  
В СУХОМ  
ПОМЕЩЕНИИ

ТЕМПЕРАТУРА  
ХРАНЕНИЯ:  
10°C-30°C

РЕКОМЕНДОВАНО  
ОБРАБАТЫВАТЬ  
В ТЕЧЕНИЕ 3-6 МЕСЯЦЕВ  
СО ДНЯ ПРОИЗВОДСТВА



## ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛА

РЕКОМЕНДОВАНО ПРИ РАСПИЛОВКЕ  
ИСПОЛЬЗОВАТЬ ОБОРУДОВАНИЕ  
С ПОДРЕЗНОЙ ПИЛОЙ

ПРИ КРОМКОВАНИИ ИСПОЛЬЗОВАТЬ  
ОБОРУДОВАНИЕ С  
ФУГОВАЛЬНЫМ УЗЛОМ

ОБРАБОТКА НА ЧИСТОЙ  
ПОВЕРХНОСТИ

ЗАЩИТНАЯ ПЛЕНКА СНИМАЕТСЯ  
ПОСЛЕ УСТАНОВКИ  
МЕБЕЛЬНОЙ ДЕТАЛИ

# ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

[www.dspnd.ru](http://www.dspnd.ru)

1

ЗЕРКАЛЬНОСТЬ  
ФИНИШНОГО СЛОЯ

4

СОЧЕТАЕМОСТЬ  
МАТЕРИАЛОВ

2

РАЗНООБРАЗИЕ  
ДЕКОРОВ  
И МАТЕРИАЛОВ-  
ОСНОВ

5

ВОЗМОЖНОСТЬ  
ПОЛИРОВКИ  
В СЛУЧАЕ  
ПОВРЕЖДЕНИЯ

3

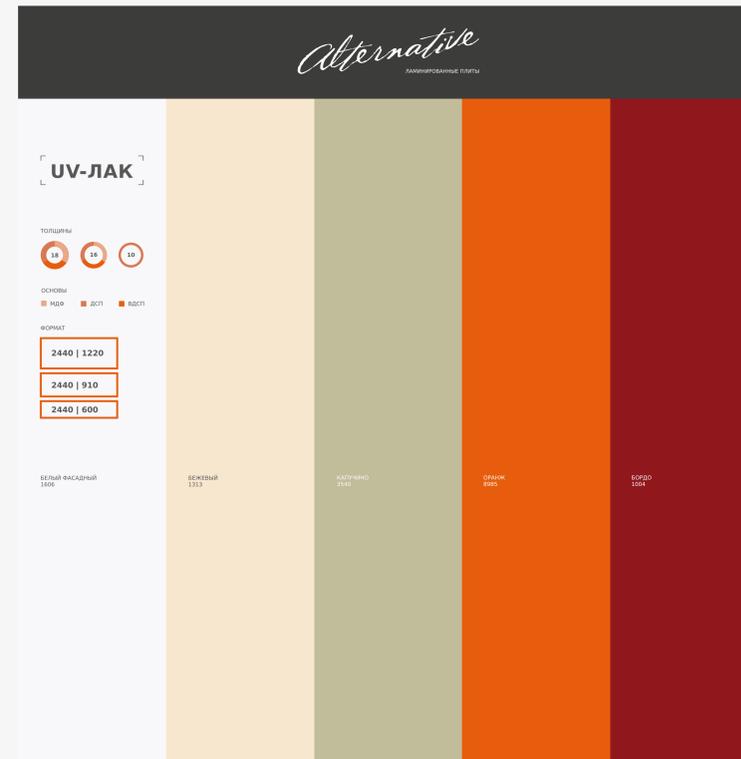
УСТОЙЧИВОСТЬ К  
ТЕМПЕРАТУРЕ, ПРОДУКТАМ  
ПИТАНИЯ, ЦАРАПИНАМ,  
К БЫТОВЫМ ЧИСТЯЩИМ  
СРЕДСТВАМ

6

КОНТРОЛЬ  
КАЧЕСТВА НА  
ВСЕХ ЭТАПАХ  
ПРОИЗВОДСТВА

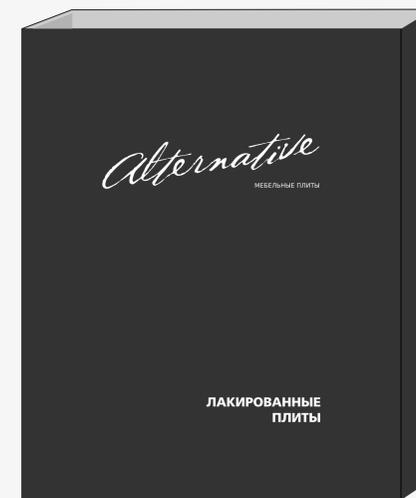
# РЕКЛАМНАЯ ПОДДЕРЖКА

## / ОФОРМЛЕНИЕ ВЫСТАВОЧНОГО ЗАЛА



# РЕКЛАМНАЯ ПОДДЕРЖКА

/ КЛИЕНТАМ



НОВЫЕ ФАСАДЫ  
ВАШЕЙ МЕБЕЛИ  
ДОСТУПНЕЕ, ЧЕМ  
ВЫ ДУМАЛИ

произведено в России

**UV-ЛАКИРОВАННЫЕ ПЛИТЫ**

толщины

- 18
- 16
- 10

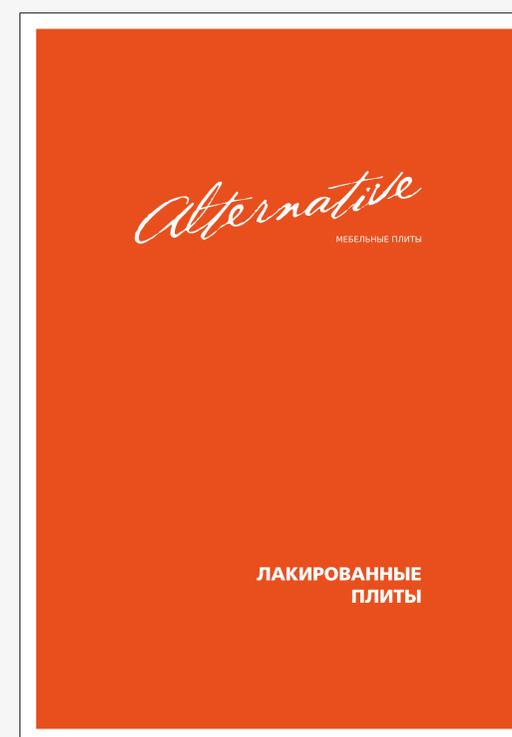
основы

- МДФ
- ДСП
- ВДСП

форматы

- 2440 | 1220
- 2440 | 910
- 2440 | 600

доступно более **80 ДЕКОРОВ**



# РУКОВОДСТВО ПО КАЧЕСТВУ

[www.dspnd.ru](http://www.dspnd.ru)

## / ДОПУСТИМЫЕ ДЕФЕКТЫ

○ ТОЧКИ

○ ПЯТНА

○ КРАПИНКИ

размер дефекта  $\leq 2$  мм — не более 1 шт на лист

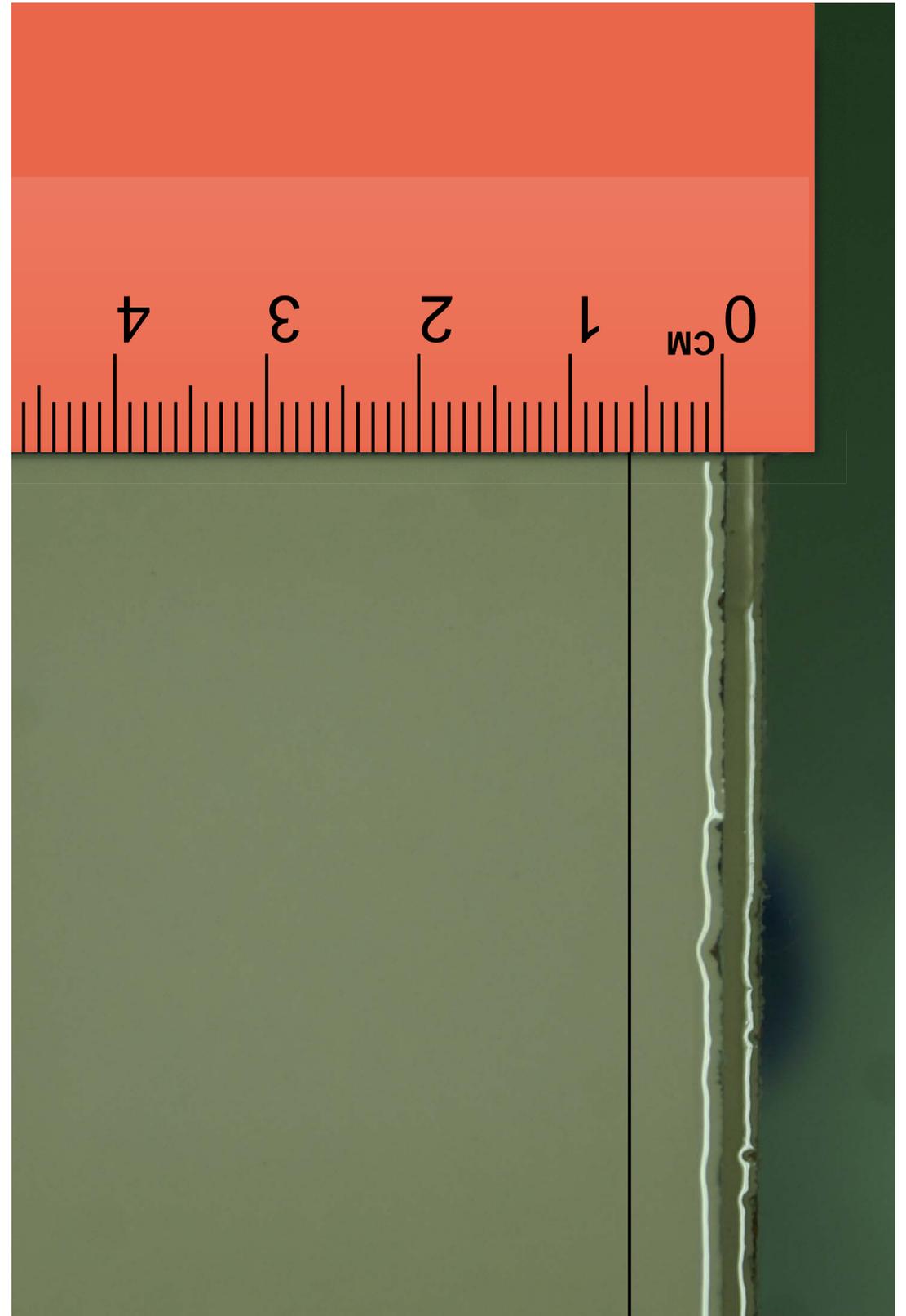
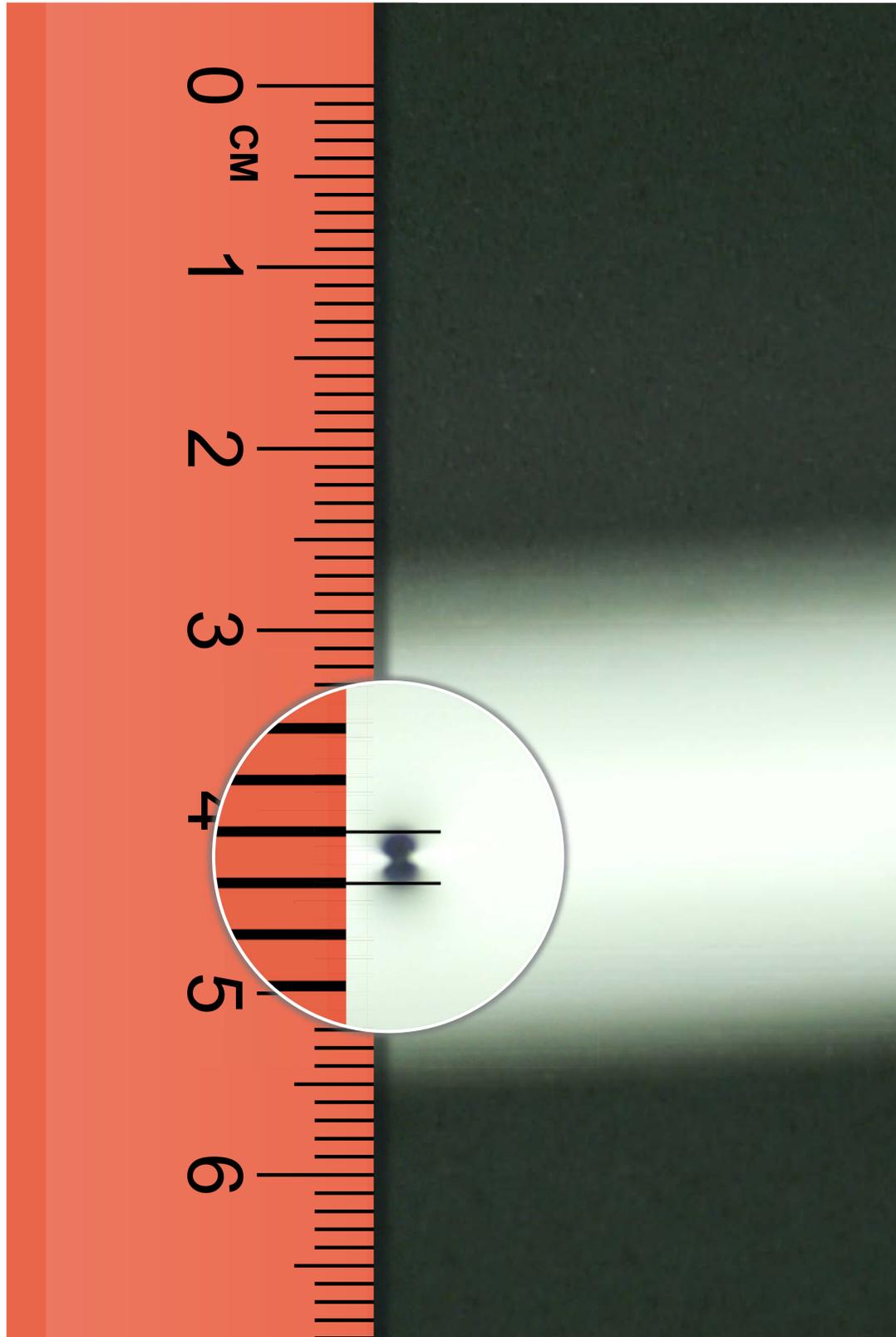
размер дефекта  $\leq 1$  мм — не более 3 шт на лист

допускаются любые дефекты по периметру плиты  
на участке 6 мм от края

# РУКОВОДСТВО ПО КАЧЕСТВУ

[www.dspnd.ru](http://www.dspnd.ru)

## / ДОПУСТИМЫЕ ДЕФЕКТЫ



# РУКОВОДСТВО ПО КАЧЕСТВУ

[www.dspnd.ru](http://www.dspnd.ru)

## / НЕДОПУСТИМЫЕ ДЕФЕКТЫ

- царапины
- подтеки
- замятия
- загрязнения
- непрокрасы (дефекты нанесения лака)

недопустимы на всей площади листа

# РУКОВОДСТВО ПО КАЧЕСТВУ

[www.dspnd.ru](http://www.dspnd.ru)

## / НЕДОПУСТИМЫЕ ДЕФЕКТЫ



# РУКОВОДСТВО ПО КАЧЕСТВУ

[www.dspnd.ru](http://www.dspnd.ru)

## / МЕТОДЫ ОЦЕНКИ

### ПОЛОЖЕНИЕ

установленное положение — вертикальное

### СВЕТ

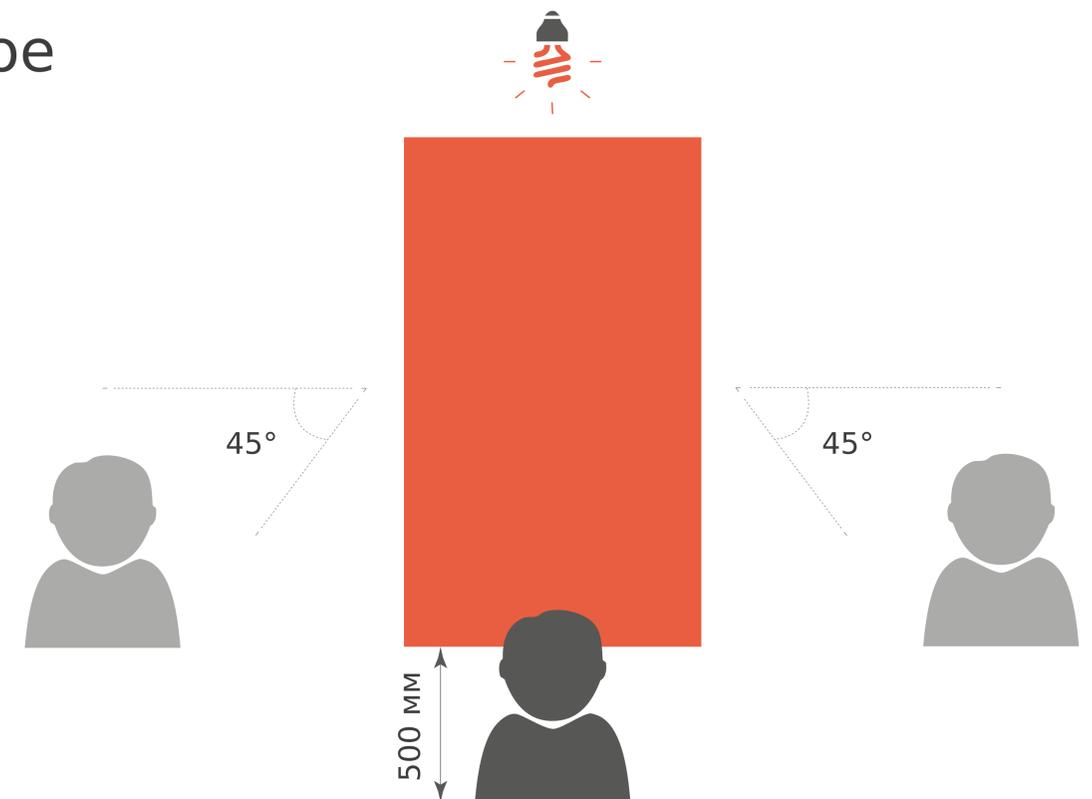
флюоресцентная лампа рассеянный свет

### УГОЛ ОСМОТРА

90° или 45° (справа или слева, не снизу или сверху) к поверхности

### ДИСТАНЦИЯ

500 мм



Дефекты, невидимые при указанных выше условиях, но заметные тактильно или визуально, в горизонтальной позиции или с меньшего расстояния, будут расцениваться, как недопустимые, если их будет обнаружено в количестве 3 и более в области равной или менее, чем 1 м<sup>2</sup>

*Alternative*

МЕБЕЛЬНЫЕ ПЛИТЫ